

ALLROUNDER 520 H

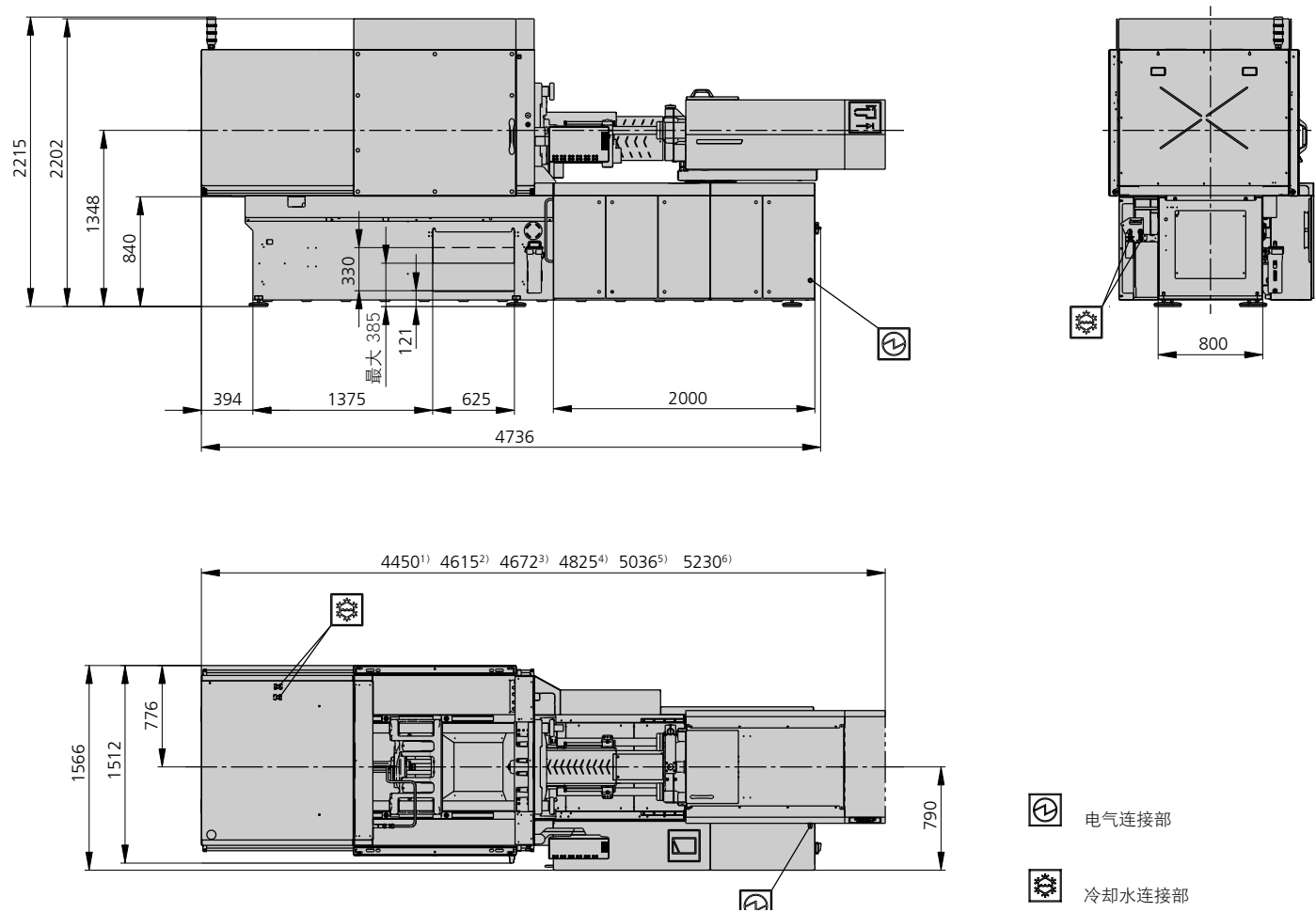
拉杆间距：520 x 520 mm

锁模力：1500 kN

注塑单元（依据 EUROMAP）：290, 400, 800

ARBURG

安装尺寸 | 520 H



1) 注塑单元 290 Comfort
2) 注塑单元 290 Premium/Ultime
3) 注塑单元 400 Comfort
4) 注塑单元 400 Premium/Ultime
5) 注塑单元 800 Comfort
6) 注塑单元 800 Premium/Ultime

技术参数 | 520 H

锁模单元			520 H		
锁模力		最多 kN	1500		
开模功率 开模行程		最多 kN mm	--- 450		
模具安装高度 固定式 可变式		最少-最多 mm	--- 250-550		
固定板间距 固定 可变		最多 mm	--- 700-1000		
宽阔的拉杆间距 (b x h)		mm	520 x 520		
模具固定板 (b x h)		最多 mm	695 x 695		
活动式半模重量		最多 kg	1000		
顶出器功率 行程		最多 kN mm	40 175		
干循环时间	Comfort	最小 s - mm	1,5 - 364		
	Premium	最小 s - mm	1,3 - 364		
	Ultimate	最小 s - mm	1 - 364		

注射单元			290			400			800		
螺杆直径		mm	30	35	40	35	40	45	45	50	55
有效螺杆长度		L/D	23,3	20	17,5	23	20	18	22	20	18
螺杆行程		最大 mm	150			160			200		
计算容量		最大 cm³	106	144	188	154	201	254	318	392	474
注射重量		最大 g PS	97	132	172	141	184	232	291	359	434
材料吞吐量		最大 kg/h PS	17	20,5	24,5	25	29	35	46	53	59
		最大 kg/h PA6.6	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5	23	27	30
注射压力		最大 s - bar	2500	2000	1530	2500	2000	1580	2470	2000	1650
保压时间 ²		最大 s - bar	45-2500	45-2000	45-1530	45-2500	45-2000	45-1580	45 - 2470	45 - 2000	45 - 1650
注射速度³	Comfort	最大 cm³/s	134	183	239	164	214	270	223	275	333
	Premium	最大 cm³/s	177	241	314	241	314	398	398	491	594
	Ultimate	最大 cm³/s	318	433	565	385	503	636	557	687	832
注射速度 ³	Comfort	最大 mm/s	190			170			140		
	Premium	最大 mm/s	250			250			250		
	Ultimate	最大 mm/s	450			400			334		
螺杆圆周	Comfort	最大 m/min	51 [51]	60 [60]	69 [69]	47 [53]	53 [60]	60 [68]	54 [54]	60 [60]	66 [66]
	Premium	最大 m/min	51	60	69	53	60	68	54	60	66
	Ultimate	最大 m/min	51	60	69	53	60	68	54	60	66
螺杆扭矩		最大 Nm	320	380	430	480	550	610	900	1000	1100
喷嘴接触力 喷嘴后退行程		最大 kN mm	60 240			60 300			70 400		
加热功率 加热区域		kW	7,7 5			9,8 5			19,9 8		

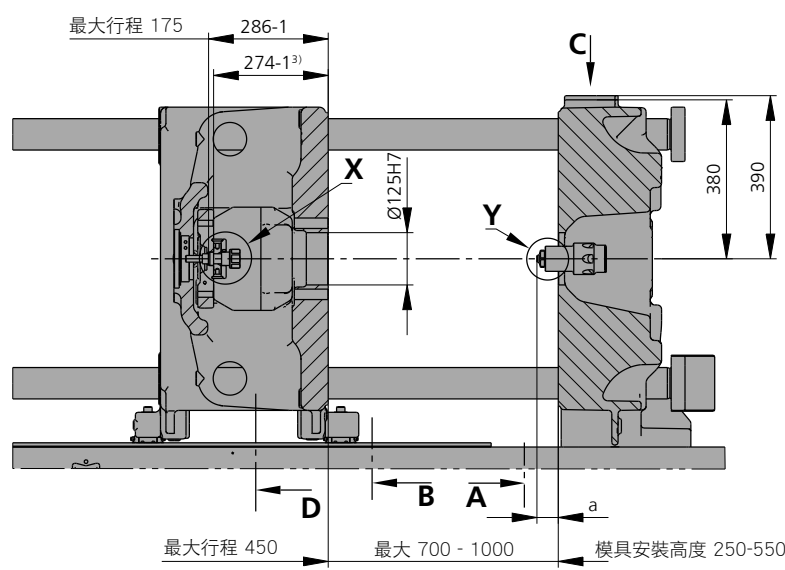
驱动与连接			Comfort			Premium			Ultimate		
注塑单元			290	400	800	290	400	800	290	400	800
机器净重		kg	6250	6700	7350	6250	6700	7350	6250	6700	7350
声压等级 不安全 ⁵		dB(A)	58 3			60 3			60 3		
加油		l	160			235			235		
电气连接部 ⁴		kW	18	24	33	23	31	37	29	36	42
总计		A	63			63			80		
机器		A	---			---			---		
加热装置		A	---			---			---		
冷却水连接部		最大 °C	30			30			30		
		最小 Δp bar	1,5 DN 25			1,5 DN 25			1,5 DN 25		

机器型号
EUROMAP 规格尺寸 ¹

520 H 1500-290 | 400 | 800

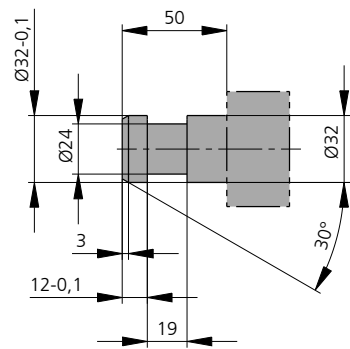
根据客户要求可提供：其他机器类型以及模具安装高度、螺杆、驱动功率等。
所有数据基于机器的基本配置。根据机型以及工艺设置和材料类型的不同，数据可能会存在差异。根据驱动不同，某些组合搭配可能无法实现。比如，最大注塑压力与最大注塑流量。
1) 锁模力 (kN) - 注塑单元规格 = 最大容积 (cm³) x 最大注塑压力(千巴)
2) 数据根据驱动类型/驱动方式而有所不同。
3) 数据基于 400V/50Hz。
4) 工作区排放声压等级。 更详尽的说明都在操作手册中。
[] 数据适用于备选配置。

模具安装尺寸 | 520 H

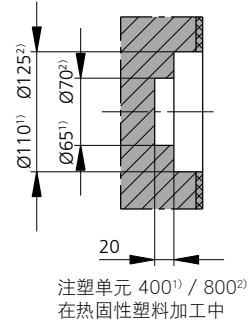
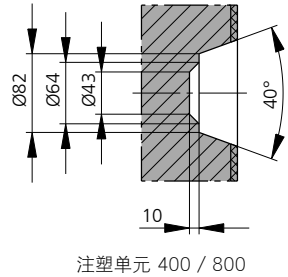
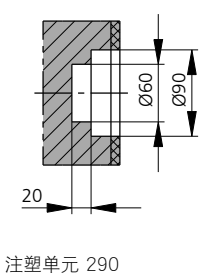


a 最大	注塑单元	
	290	400 / 800
标准	40	50
热固性塑料	20	50

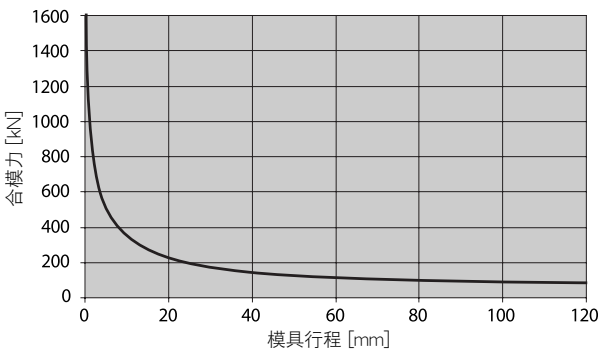
顶针杆 | X



模具镗孔（需要时） | Y

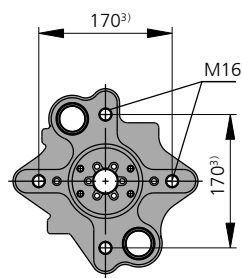


弹簧模具或者注塑挤压时的合模力*

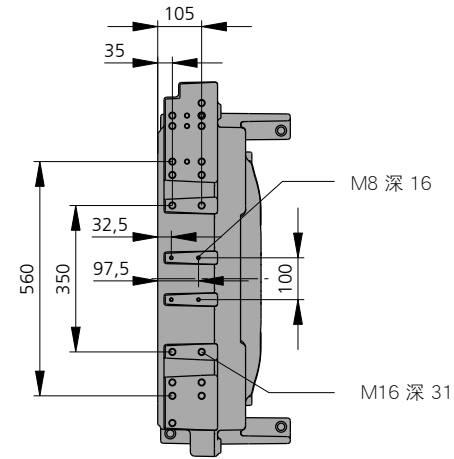


* 自动锁模力设置达 30 kN

顶针板⁴⁾ | D



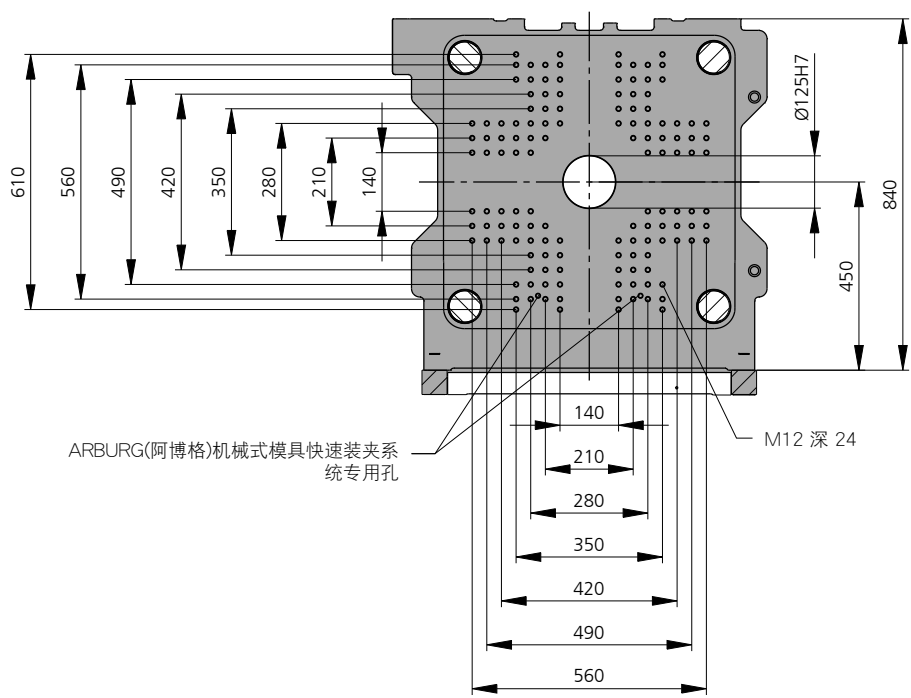
机械手系统的固定 | C



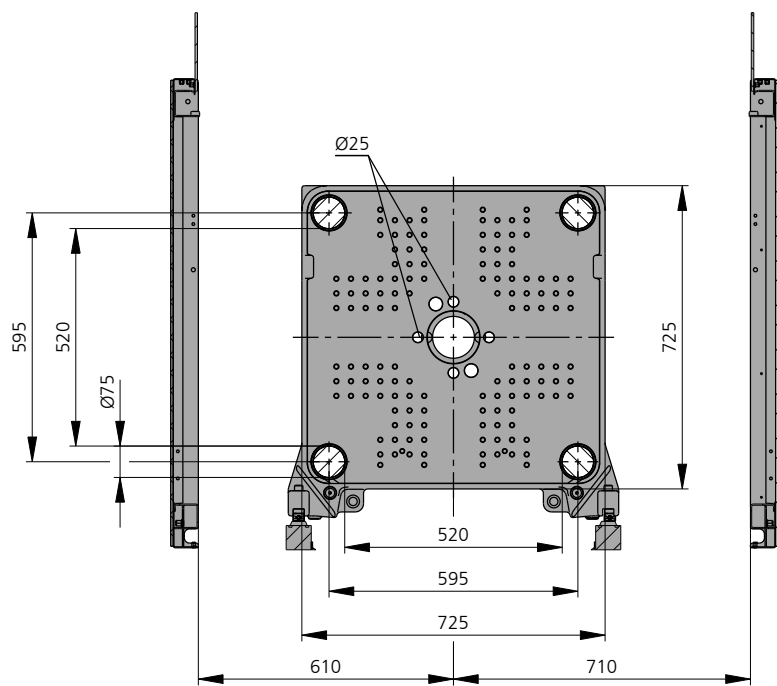
3) 顶针板位置
4) 取决于扩展版本/取决于选装件

模具安装尺寸 | 520 H

定模板 | A



动模板 | B



注射重量 | 520 H

用于最重要注塑材料（单位：克）的最大理论注射重量

注射装置规格 (EUROMAP 标准)		290			400			800		
螺杆直径	mm	30	35	40	35	40	45	45	50	55
聚苯乙烯	最大 g PS	97	132	172	141	184	232	291	359	434
聚苯乙烯共聚物	最大 g SB	95	129	168	137	179	227	284	350	424
	最大 g SAN, ABS ¹⁾	93	126	165	135	176	223	278	344	416
醋酸纤维素	最大 g CA ¹⁾	109	148	194	158	207	262	327	404	488
醋酸丁酸纤维素	最大 g CAB ¹⁾	101	138	180	147	192	243	304	375	454
聚甲基丙烯酸甲酯	最大 g PMMA	100	136	178	145	190	240	300	371	449
聚苯醚，加强型	最大 g PPE	90	122	160	131	171	216	270	333	403
聚碳酸酯	最大 g PC	102	139	181	148	193	244	305	377	456
Polysulfone	最大 g PSU	105	143	187	153	199	252	316	390	471
尼龙	最大 g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	96	131	171	140	183	231	289	357	431
	最大 g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	90	122	160	131	171	216	270	333	403
聚甲醛	最大 g POM	120	163	213	174	227	287	359	443	536
聚脂	最大 g PET	115	157	205	167	219	277	346	427	517
聚乙烯	最大 g PE-LD	73	100	130	106	139	176	219	271	328
	最大 g PE-HD	76	103	134	110	143	181	227	280	339
聚丙烯	最大 g PP	77	105	137	112	146	185	232	286	346
氟塑料	最大 g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	155	211	276	225	294	372	465	574	695
	最大 g ETFE	136	185	242	196	256	324	408	504	609
聚氯乙烯	最大 g PVC-U	117	159	208	170	222	281	351	434	525
	最大 g PVC-P ¹⁾	108	147	192	157	205	260	324	401	485

1) 平均值

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lössburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com