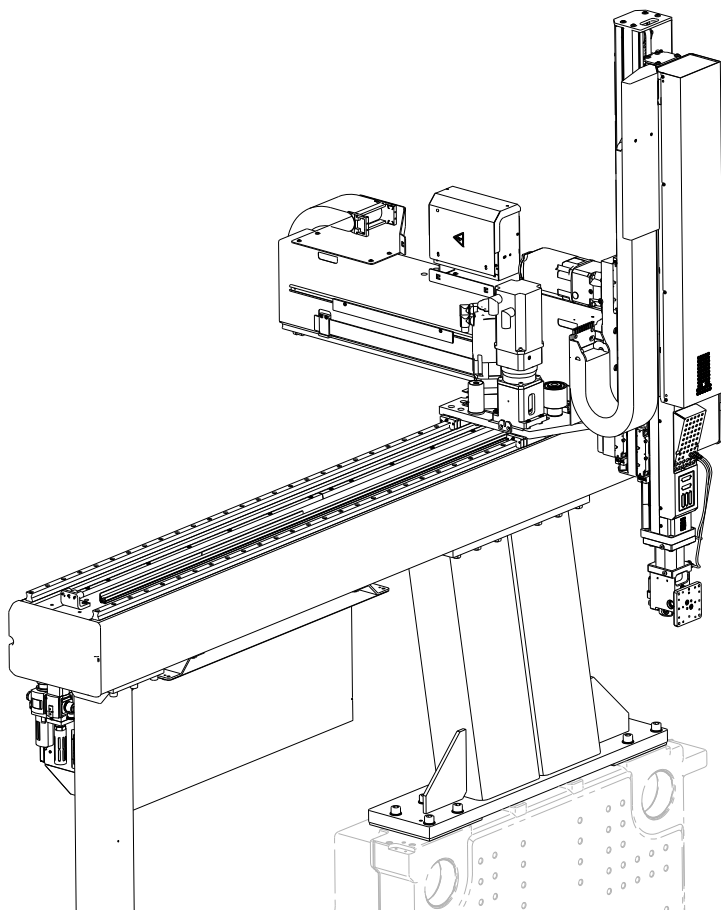


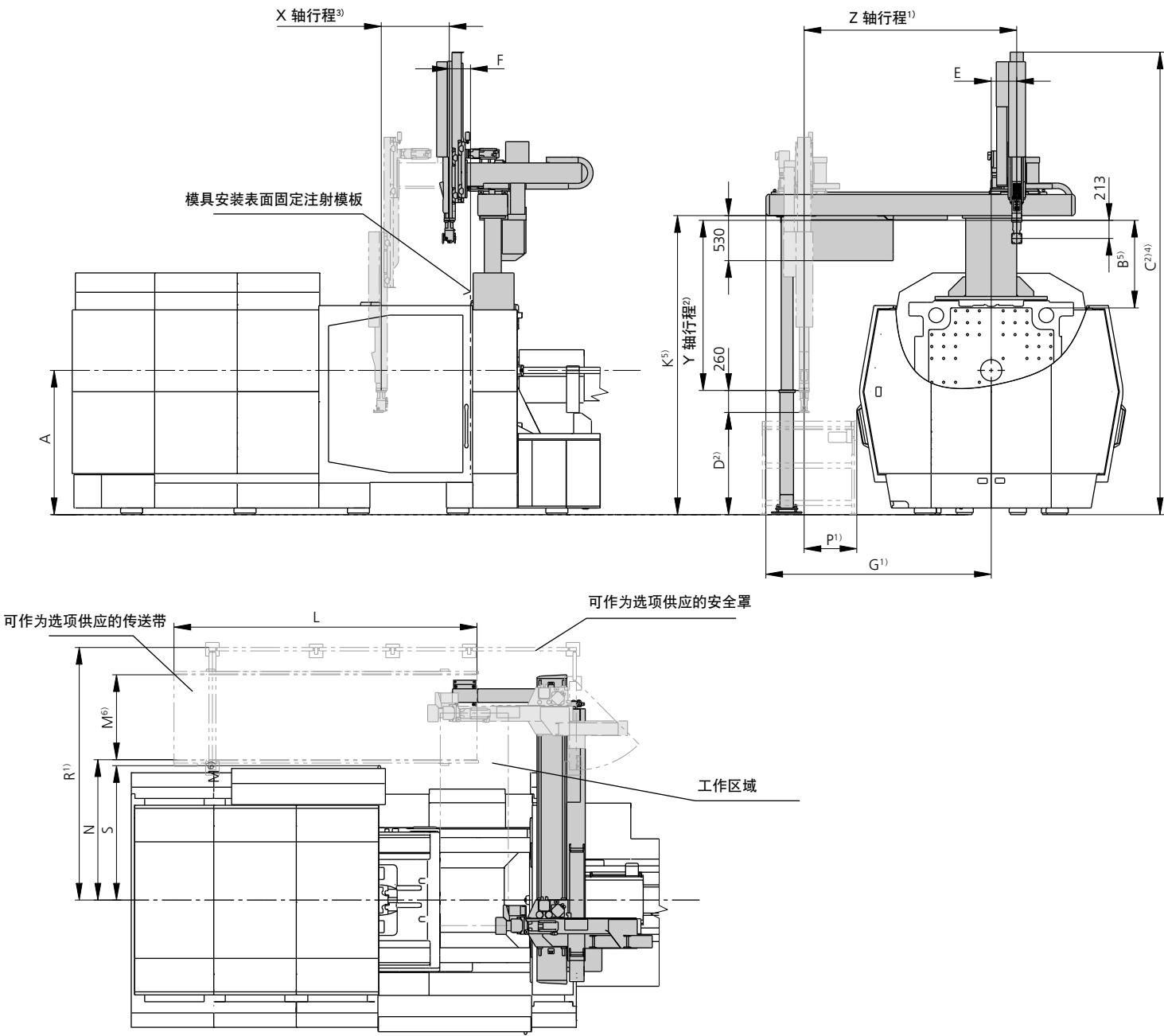


MULTILIFT V 40

操作重量：40千克

ARBURG

技术数据 | MULTILIFT V 40



- 1) 可以选择延长 Z 轴行程
- 2) 可以选择延长 Y 轴行程
- 3) 可以选择延长 X 轴行程
- 4) 将行程距离增加一半
- 5) 高架高度可增加 200 毫米
- 6) 可用较宽的传送带连接 Z 轴的延长部分

技术数据 | MULTILIFT V 40

机器型号	尺寸 A	尺寸 B ¹⁾	尺寸 C ²⁾	尺寸 D	尺寸 E	尺寸 F	尺寸 G	尺寸 K ¹⁾	传送带	
	mm	标准 mm	标准 mm	标准 mm	标准 mm	最少 mm	标准 mm	mm	尺寸 L mm	尺寸 M ³⁾ mm
630 A / H	1485	860	4520	1005	200	250	2250	2820	3000	800
630 S	1460	860	4495	980	200	250	2250	2795	3000	800
720 A / H	1560	830	4625	1115	200	250	2250	2925	3000	800
720 E GOLDEN ELECTRIC	1531	830	4600	1090	200	250	2250	2900	3000	800
720 S	1531	830	4600	1090	200	250	2250	2900	3000	800
820 A / H	1625	825	4750	1240	200	250	2250	3050	3000	800
820 S	1600	825	4725	1215	200	250	2250	3025	3000	800
920 A / H	1695	925	5230	970	300	250	2150	3285	3000	800
920 S	1670	925	5205	945	300	250	2150	3260	3000	800
1020 H	1697	1080	5450	1200	300	250	2650	3500	3500	1000
1120 H	1697	1030	5450	1200	300	250	2650	3500	3500	1000

机器型号	尺寸 N	尺寸 P	尺寸 R	尺寸 S
	mm	标准 mm	标准 mm	mm
630 A / H	1100 (1200 ⁴⁾)	826 (726 ⁴⁾)	2460	974 (1074 ⁴⁾)
630 S	1100 (1200 ⁴⁾)	826 (726 ⁴⁾)	2460	974 (1074 ⁴⁾)
720 A / H	1100 (1200 ⁴⁾)	826 (726 ⁴⁾)	2460	974 (1074 ⁴⁾)
720 E GOLDEN ELECTRIC	1100	826	2460	974
720 S	1200	826 (726 ⁴⁾)	2460	974 (1074 ⁴⁾)
820 A / H	1200 (1350 ⁴⁾)	726 (576 ⁴⁾)	2465	1074 (1224 ⁴⁾)
820 S	1350	726 (576 ⁴⁾)	2465	1074 (1224 ⁴⁾)
920 A / H	1350	475	2465	1224
920 S	1350	476	2465	1224
1020 H	1650	620	2970	1580
1120 H	1650	620	2970	1580

1) 高架高度可选择增加 200 毫米
2) 数值上升行程延长的一半
3) 可用较宽的传送带连接 Z 轴的延长部分
4) 选项：扩展保护罩锁闭装置

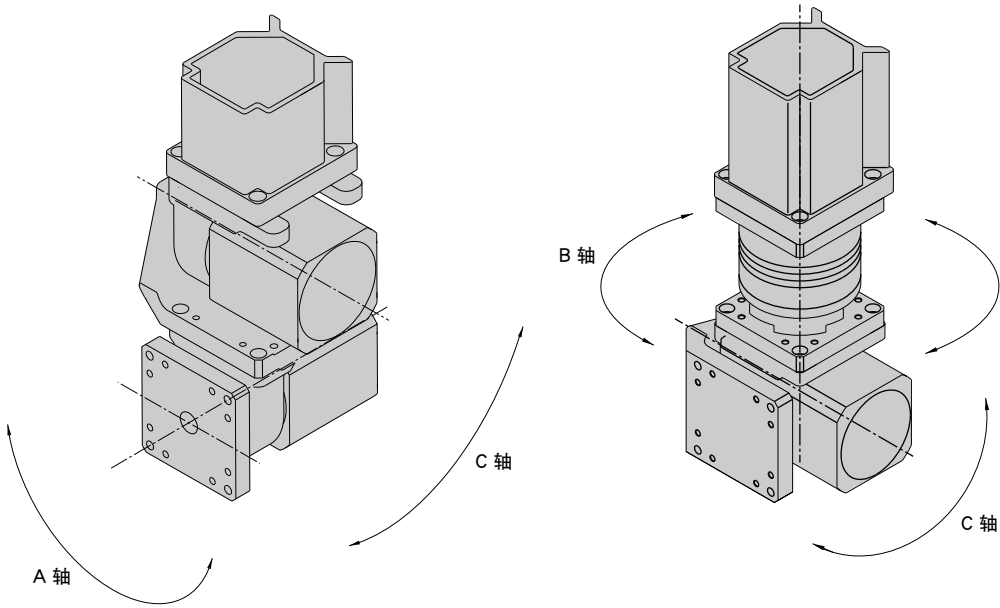
技术数据 | MULTILIFT V 40

主轴

机器型号	操作重量 ¹⁾ 最大. kg	Z 轴			Y 轴			X 轴			重量
		行程		速度	行程		速度	行程		速度	机械手系统
		标准 mm	加长的 ²⁾ 最大. mm	最大. mm/s	标准 mm	加长的 ²⁾ 最大. mm	最大. mm/s	标准 mm	加长的 ²⁾ 最大. mm	最大. mm/s	标准 kg
630 A / H / S	40	2000	4000	3000	1500	2000	3000	800	1200	2000	1085
720 A / H / S / E GOLDEN ELECTRIC	40	2000	4000	3000	1500	2500	3000	800	1200	2000	1085
820 A / H / S	40	2000	4000	3000	1500	2500	3000	800	1200	2000	1085
920 A / H / S	40	2000	4000	3000	2000	2500	3000	800	1200	2000	1130
1020 H	40	2500	6000	3000	2000	2500	3000	800	1200	2000	1200
1120 H	40	2500	6000	3000	2000	2500	3000	800	1200	2000	1200

辅助轴（夹具轴）

气动 C 轴		伺服电驱动 C 轴 ^{*)}		伺服电驱动 B 轴 ^{*)}		伺服电驱动 A 轴 ^{*)}	
扭矩 ²⁾	重量	扭矩	重量	扭矩	重量	扭矩	重量
Nm	kg	Nm	kg	Nm	kg	Nm	kg
88	6	75	7,5	85	6	75	6



*) 可选项
1) 夹钳加上产品重量再加上辅助轴重量
2) 6 bar时的压力级别

装备 | MULTILIFT V 40

使用 MULTILIFT V 40 kg 悬臂的前提是要配备一台 ARBURG（阿博格）ALLROUNDER。

轴

- 主轴配有伺服电动驱动，可实现同时且快速的高重复精准度运动
- 伸缩版的 Y 轴用于较低的设备高度
- 带有气动驱动的 C 轴用于摇摆成品件
- C 轴带有伺服电驱动
- B 轴通过伺服电驱动器完成生产件在任意旋转位置的放置
- A 轴带伺服电驱动

夹钳气动阀门

- 气动阀门用于控制夹取功能，如夹钳、虎钳、气缸、提升和旋转单元（参见附加资讯）：
 - 封闭的中心位置 (5/3)
- 以下设计的其他气动阀（最多 17 个）可任意结合（参见附加资讯）：
 - 封闭的中心位置 (5/3)
 - 封闭的中心位置 (5/3)
 - 弹簧回退 (2 x 3/2)
- 所有气动阀门均用软管及快速连接器与快速接头相连

夹具真空装置

- 真空装置（文丘里原理）用于吸气装置取放部件
- 另外的真空装置（最多 11 个）
- 所有真空装置均用软管连接在夹具附近。包括用于部件监控的真空开关
- 吹起功能用于部件安全监控
- 节气功能

气动维护单元

- 用于压力级别设置，可手动调节的过滤减压阀
- 压力级别的监控
- 电动开关功能
- 加压缓冲阀用于安全启动
- 供应其他消耗的分电器

控制系统

- 机器控制系统上的排液口。教入功能用在便于操作的设置。
- 通过功能和快捷键进行页面选择
- 流程图中的回圈步骤介绍
- 机械手系统可类比回圈流程进行逐步移动
- 在手动工作模式下可以选择三种不同的速度进行快速安全的程式设计。轴可以连续移动或者步进式 (0.1 mm、1 mm 或 10 mm) 移动
- 可程式设计的步骤分支用于样品、废品和浇口的安全分离
- 机械手系统的数据组都集成在注塑机中
- 机械手系统能与顶针和模具的打开运动进行同步动作
- 机械手系统和注塑机之间的介面
- 电脑键盘介面
- 移动式操作面板令操作更为简便、灵活

夹具的出/入口

- 介面有 8 个可自由程式设计的入口，是用于夹取装置感测器的查问。所有入口都布线于插头，包括对应插头
- 其他介面（最多 3 个）用于 8、16 或 24 个感测器
- 可自由程式设计的出口用于夹取功能气动阀门的控制。所有出口都直接连接在气动阀门上

周边设备的出/入口

- 介面 (24V DC) 有 4 个周边设备可自由程式设计的入口和出口。在 MULTILIFT 的 42 极插座上布线，包括对应插头
- 其他介面 (24V DC) 有 4 个可自由程式设计的入口和出口。在 MULTILIFT 的 42 极插座上布线，包括对应插头
- 其他介面 (24V DC) 有 16 或 32 个可自由程式设计的入口和出口。在 MULTILIFT 的 72 极插座上布线，包括对应插头

保护装置

- 电动结构用于根据 EUROMAP 73 设定的安全护栏门的安全装置
- 电动结构用于根据 EUROMAP 78 设定的安全护栏门的安全装置
- 电动结构用于第二个门的安全装置
- PC 的安全置机械手系统的栅栏透明度
- 机械手系统栅栏金属丝网的安全装置

其他选项

- 产品放置的传送带，包括介面，可延伸到真空键

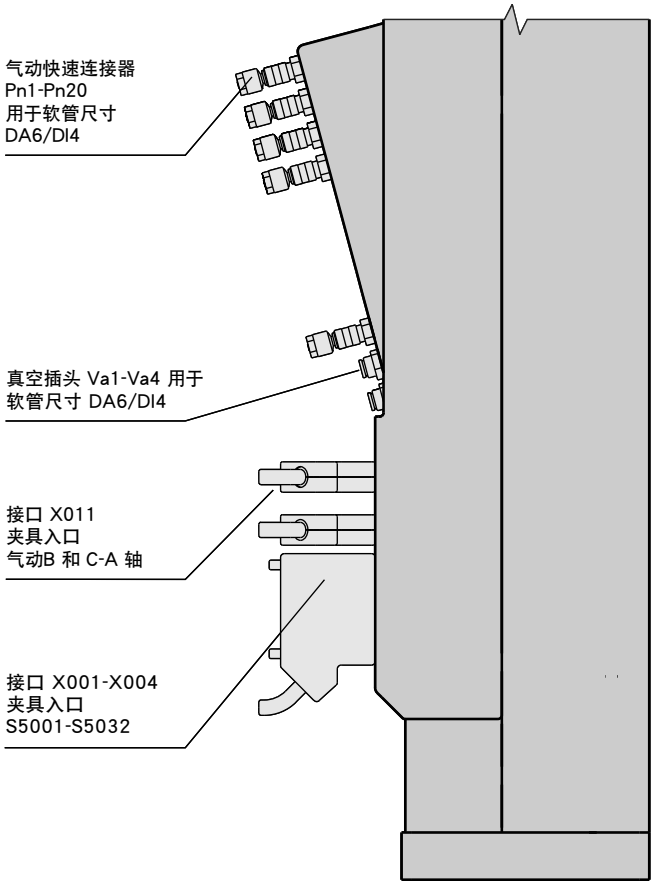
附加资讯

- 5/3 气动阀门对夹取装置有封闭的中心位置，该位置在未启动的阀门上应关闭，如在打开的保护门 NOT-AUS 处
- 5/3 气动阀门对夹取装置有封闭的中心位置，该位置在未启动的阀门上应不加压关闭，如为了通过机器的顶针来保证保护部件的传输
- 带有弹簧回退的 2 x 3/2 气动阀门弹簧回退能用于夹取功能，比如对于浇口夹钳或简单工作的气缸

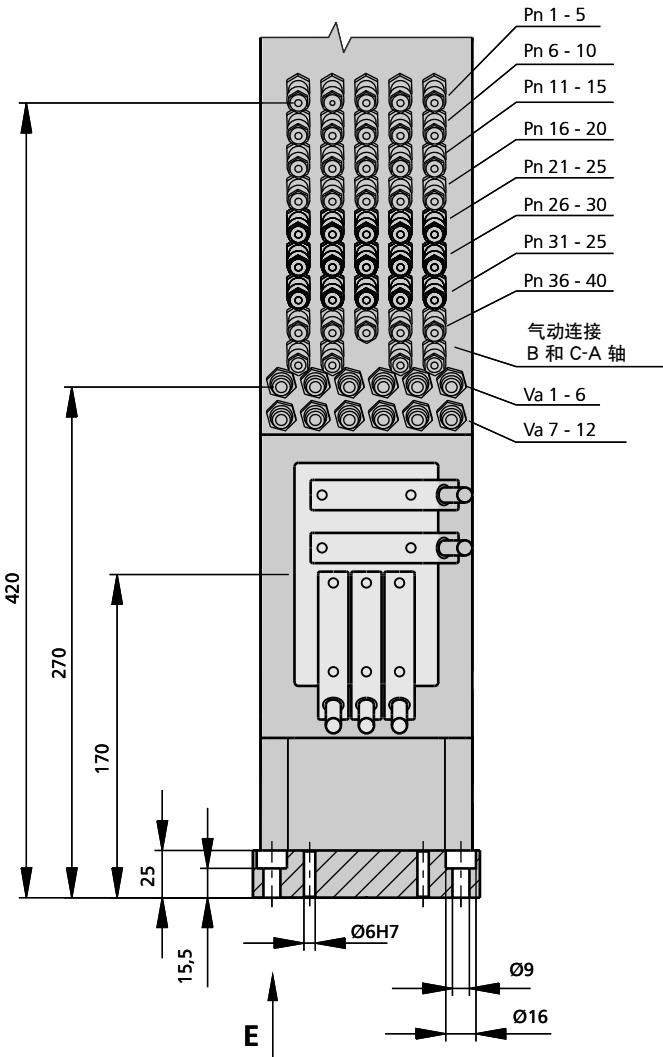
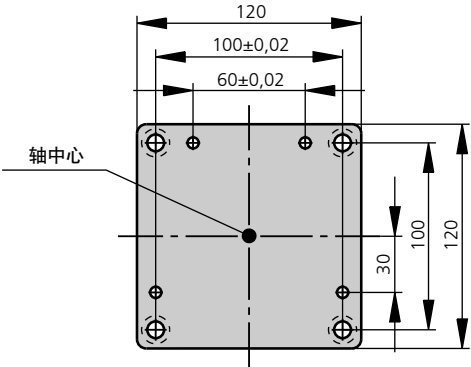
- 基本机型
- 选件

夹具适配器 | MULTILIFT V 40

接口分布图 X001 夹具入口 S 5001 - S 5008					
Pin 编号	功能	名称	Pin 编号	功能	名称
1	S 5001	夹具入口 1	14	S 5005	夹具入口 5
2	+ 24 V		15	+ 24 V	
3	GND		16	GND	
4	S 5002	夹具入口 2	17	S 5006	夹具入口 6
5	+ 24 V		18	+ 24 V	
6	GND		19	GND	
7	S 5003	夹具入口 3	20	S 5007	夹具入口 7
8	+ 24 V		21	+ 24 V	
9	GND		22	GND	
10	S 5004	夹具入口 4	23	S 5008	夹具入口 8
11	+ 24 V		24	+ 24 V	
12	GND		25	GND	
13	PE				



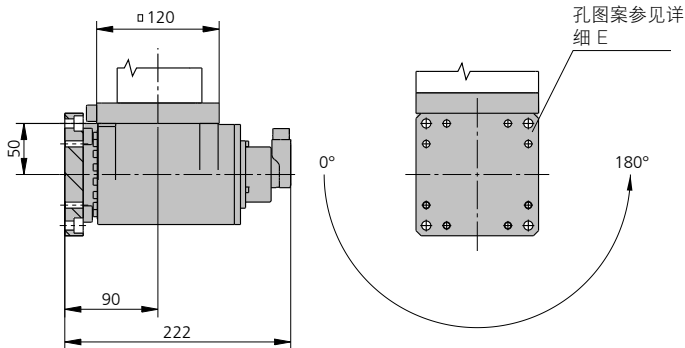
详细 E. 夹具盘



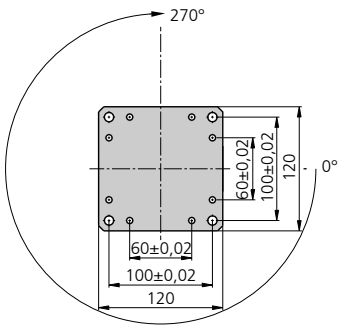
辅助轴 | MULTILIFT V 40

接口分布图 X011 夹具入口气动辅助轴					
Pin 编号	功能	名称	Pin 编号	功能	名称
1	S5562	A +	10	S5574	B -
2	+ 24 V		11	+ 24 V	
3	GND		12	GND	
4	S5572	A -	14	S 5582	C +
5	+ 24 V		15	+ 24 V	
6	GND		16	GND	
7	S5564	B +	17	S 5592	C -
8	+ 24 V		18	+ 24 V	
9	GND		19	GND	

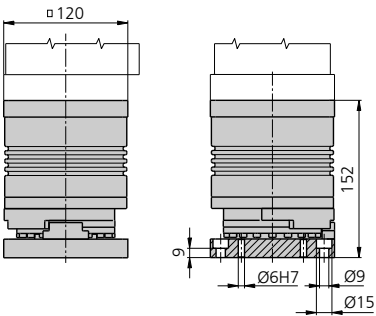
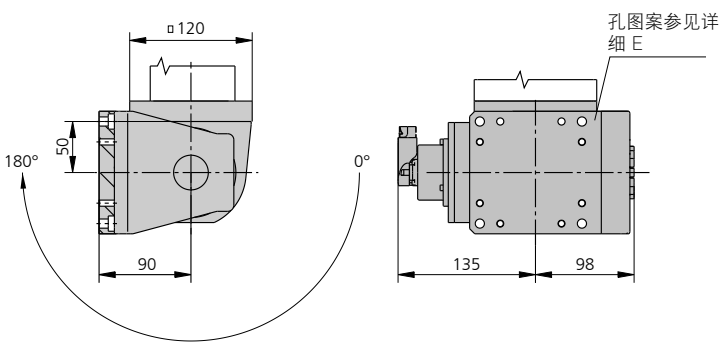
A 轴（伺服电驱动）



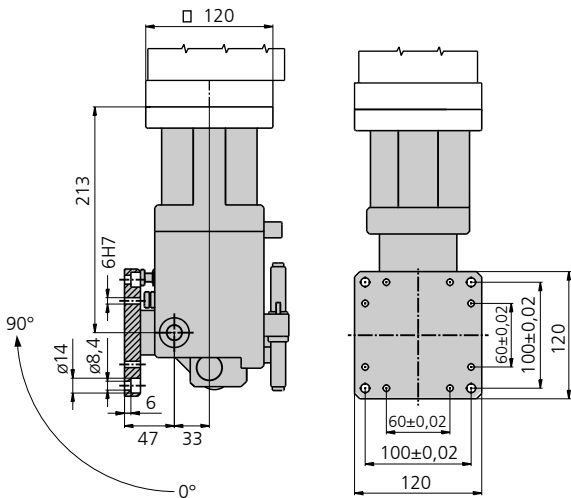
B 轴（伺服电驱动）



C 轴（伺服电驱动）



C 轴（气动）



ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com