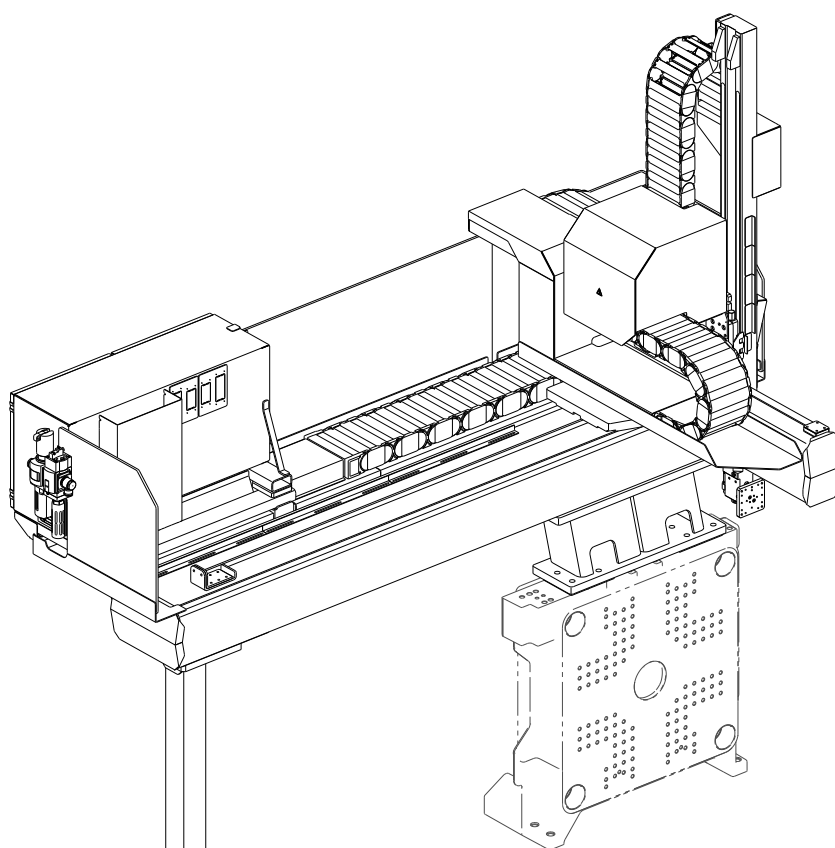




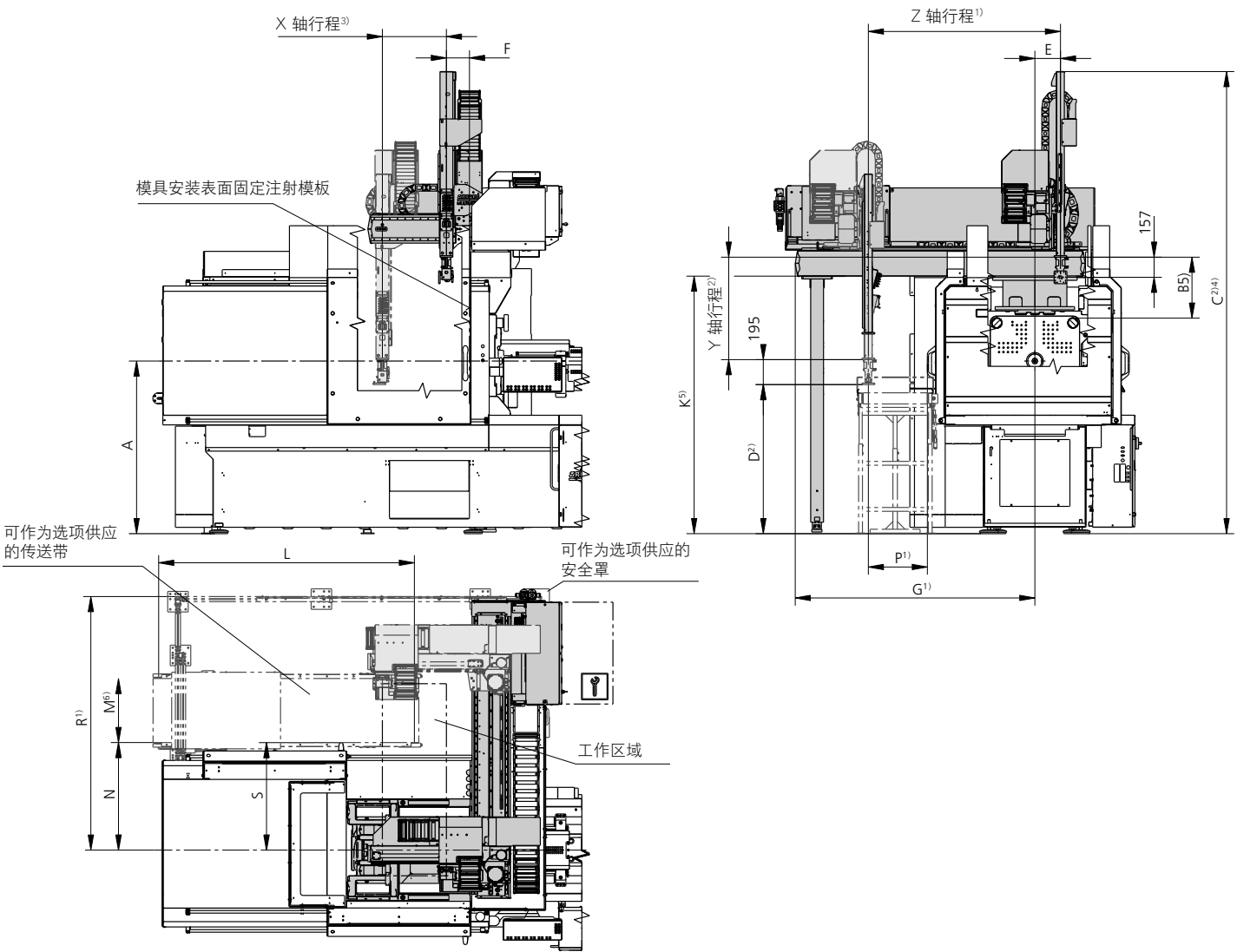
MULTILIFT V 20

机器尺寸：370-920

操作重量：20千克

ARBURG

技术数据 | MULTILIFT V 20



1) 可以选择延长 Z 轴行程
2) 可以选择延长 Y 轴行程
3) 可以选择延长 X 轴行程
4) 可选的 Y 轴伸缩式设计将行程距离增加一半
5) 高架高度可增加 200 毫米
6) 可用较宽的传送带连接 Z 轴的延长部分

技术数据 | MULTILIFT V 20

机器型号	尺寸 A	尺寸 B ¹⁾	尺寸 C		尺寸 D	尺寸 E	尺寸 F	尺寸 G	尺寸 K ¹⁾	传送带	
			标准 mm	Y 轴上位于 伸缩配置版 mm						尺寸 L mm	尺寸 M ³⁾ mm
370 A / E / H / S	1220	505	3230	3130	1165	100	180	1890	1810	1500	400
470 A / E / H / S	1300	465	3320	3230	1255	150	180	2090	1915	2000	500
520 A / E / H / S	1350	475	3620	3430	1165	200	180	2040	2010	2000	500
570 A / E / H / S	1410	515	3760	3570	1305	200	250	2290	2150	2500	600
630 A / H Clamp-Design	1485	680	4250	3960	1395	200	250	2540	2440	3000	600
630 S Clamp-Design	1460	680	4225	3935	1360	200	250	2540	2410	3000	600
720 A / H Clamp-Design	1560	700	4600	4230	1345	200	250	2540	2595	3000	600
720 S Clamp-Design	1535	700	4575	4205	1320	200	250	2540	2570	3000	600
820 A / H Clamp-Design	1625	695	4730	4360	1475	200	250	2540	2720	3000	600
820 S Clamp-Design	1600	695	4705	4335	1450	200	250	2540	2700	3000	600
920 A / H Clamp-Design	1695	695	4860	4470	1605	300	250	2440	2850	3000	600
920 S Clamp-Design	1670	695	4835	4455	1580	300	250	2440	2820	3000	600

机器型号	尺寸 N	尺寸 P	尺寸 R ²⁾	尺寸 S	FB-高度
370 A / E / H / S	750	450	1860	760	1100 ± 200
470 A / E / H / S	830	510	2040	840	1100 ± 200
520 A / E / H / S	820	520	1980	780	1100 ± 200
570 A / E / H / S	920	670	2290	880	1300 ± 300
630 A / H Clamp-Design	1340	610	2460	1190	1300 ± 300
630 S Clamp-Design	1340	610	2460	1190	1300 ± 300
720 A / H Clamp-Design	1300	610	2460	1190	1300 ± 300
720 S Clamp-Design	1300	610	2460	1190	1300 ± 300
820 A / H Clamp-Design	1330	550	2490	1250	1300 ± 300
820 S Clamp-Design	1330	550	2490	1250	1300 ± 300
920 A / H Clamp-Design	1330	450	2450	1250	1300 ± 300
920 S Clamp-Design	1330	450	2450	1250	1300 ± 300

1) 可选择将高架高度提升 200 mm
2) 可选的 Y 轴伸缩式设计将行程距离增加一半
3) 可将较宽的传送带与 Z 轴的延长连接起来

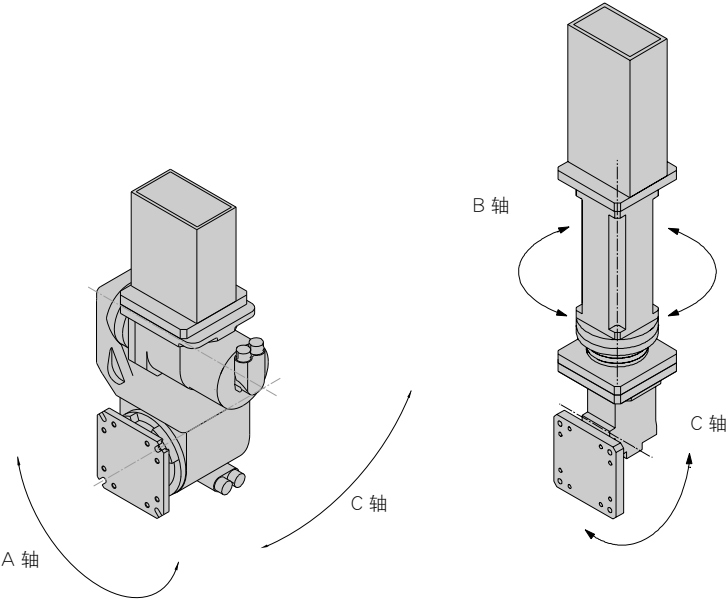
技术数据 | MULTILIFT V 20

主轴

机器型号	操作重量 ⁵⁾ 最大 kg	Z 轴			Y 轴			X 轴		
		行程		速度	行程		速度	行程		速度
		标准 mm	加长的 ⁶⁾ 最大 mm	最大 mm/s	标准 mm	加长的 ⁶⁾ 最大 mm	最大 mm/s	标准 mm	加长的 ⁶⁾ 最大 mm	最大 mm/s
370 A / E / H / S	20 / 8 ⁷⁾	1250	3000	3000	600	800	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	500	700	2000
470 A / E / H / S	20 / 8 ⁷⁾	1500	3000	3000	600	1000	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	500	700	2000
520 A / E / H / S	20 / 8 ⁷⁾	1500	3500	3000	800	1200	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	500	700	2000
570 A / E / H / S	20 / 8 ⁷⁾	1750	3500	3000	800	1200	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	500	900	2000
630 A / H / S	20 / 8 ⁷⁾	2000	4000	3000	1000	1400	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	700	900	2000
720 A / H / S	20 / 8 ⁷⁾	2000	4000	3000	1200	1400	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	700	900	2000
820 A / H / S	20 / 8 ⁷⁾	2000	4000	3000	1200	1400	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	700	900	2000
920 A / H / S	20 / 8 ⁷⁾	2000	4000	3000	1200	1400	4000 / 3500 ⁶⁾ / 4500 ⁷⁾	700	900	2000

辅助轴（夹具轴）

气动 C 轴		伺服电驱动 C 轴 ^{*)}		气动 B 轴 ^{*)}		伺服电驱动 B 轴 ^{*)}		伺服电驱动 A 轴 ^{*)}	
扭矩 ⁸⁾	重量	扭矩	重量	扭矩 ⁸⁾	重量	扭矩	重量	扭矩	重量
Nm	kg	Nm	kg	Nm	kg	Nm	kg	Nm	kg
28	2,6	50	4,5	14	3,5	50	3,5	26	4,0



*) 可选项
5) 夹钳加上产品重量再加上辅助轴重量 (A · B · C-A轴)
6) 可选用伸缩配置版
7) 可选用动力 Y 轴
8) 6 bar时的压力级别

装备 | MULTILIFT V 20

要使用 20 kg 悬臂 MULTILIFT V，前提是有一台 ARBURG（阿博格）ALLROUNDER。

轴

- 主轴配有伺服电动驱动，可实现同时快速的高重复精度运动
- Y 轴更强的动力性造就了更短的进模时间 - 将机械手允许重量降低到 8 kg
- 伸缩版中的 Y 轴用于较低的设备高度
- 配备气动驱动的 C 轴用于注塑件的转动
- C 轴通过伺服电驱动器摆动注塑件
- 配备气动驱动的 B 轴用于两个不同旋转位置的注塑件放置
- 配备电动伺服驱动的 B 轴用于任意旋转位置的注塑件放置
- A 轴带伺服电驱动

夹钳气动阀门

- 气动阀门用于夹具功能的控制如夹具，钳子，行程和旋转单元（参见附加信息）：
 - 1 配备闭锁的中心位置 (5/3)
- 附加的气动阀门（最多 17 个）在下列版本中可进行任意组合（参见附加信息）：
 - 配备闭锁的中心位置 (5/3)
 - 配备通气的中心位置 (5/3)
 - 配备弹簧复位 (2 x 3/2)
- 所有气动阀门均用软管连接到快速接头

夹具真空装置

- 真空装置（文氏效应）用于进行用吸盘实现的部件取放
- 附加真空装置（最多 7 个）

- 所有真空装置均用软管连接在夹具附近。包括用于部件监控的真空开关
- 用于安全部件传送的吹气功能
- 空气储蓄功能

气动维护单元

- 用于压力级别设置的可手动调节的过滤减压阀
- 压力级别的监控
- 电动开关功能
- 用于安全启动的加压缓冲阀
- 用于更多用户供应的分配器

控制系统

- 带 SELOGICA 图例说明的流程图。 教入功能 用于便于操作的流程编程
- 通过功能和快捷键进行页面选择
- 在流程图中可显示循环步骤
- 机械手系统可模拟循环流程进行逐步移动
- 在手动工作模式中可选择三种不同速度进行快速安全的编程。轴可进行连续或者步进式 (0,1 mm, 1 mm 或者 10 mm) 移动
- 可编程的顺序分支用于对于样品，坏件和浇口的安全分离
- 机械手系统的数据组都集成在了注塑机数据组中
- 机械手系统可与顶针和模具打开运动进行同步动作
- 机械手系统和注塑机之间的接口
- 电脑键盘接口
- ARBURG Mobile SELOGICA (AMS) 的活动控制面板用于进行轻松和灵活的操作

夹具的入口和出口

- 配备 8 个可自由编程入口的接口，由传感器请求夹具功能。将所有的入口连接到插头，包括对应插头
- 附加接口（最多 3 个）用于请求 8，16 或者 24 个其他传感器
- 可自由编程的出口用于针对夹具功能的气动阀门控制。所有的出口都直接连接在气动阀门上

周边设备的入口和出口

- 配备 4 个用于周边设备的可自由编程入口和出口的接口(24V DC)。将 MULTILIFT 上的 42 极插座进行接线，包括对应插头
- 配备 4 个可自由编程入口和出口的附加接口（24V DC）。将 MULTILIFT 上的 42 极插座进行接线，包括对应插头
- 配备 16 或者 32 个可自由编程入口和出口的附加接口（24V DC）。将 MULTILIFT 上的 72 极插座进行接线，包括对应插头

安全罩

- 电动设备用于保证门位于防护栅栏内（接头连接按照 EUROMAP 接口 73），在如下范围内进行：
 - 2 紧急停止开关
 - 1 确认键
 - 3 门开关
- 电动设备用于保护第二扇门
- 透明 PC 安全装置用于围绕机械手系统

- 金属丝网安全装置用于围绕机械手系统

更多选项

- 用于产品放置的传送带，包括接口，在真空键周围可拓展

附加信息

- 5/3 配备闭锁中心位置的气动阀门，用于夹具功能，其位置应保持在未确认阀门，例如在打开的安全门处，紧急停止
- 5/3 配备通气中心位置的气动阀门用于夹具功能，未确认阀门时应进行无压力开关，以便保证部件通过机器侧面的顶针进行小心传送
- 2 x 3/2 配备弹簧回退的气动阀门用于夹具功能，例如在浇口钳或者简易作用的气缸

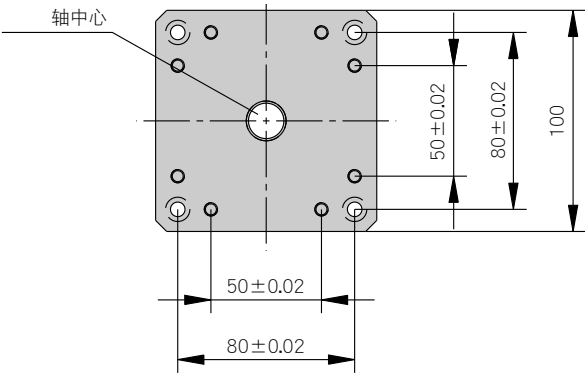
■ 基本机型

○ 可选项

夹具适配器 | MULTILIFT V 20

接口分布图 X001 夹具入口 S 5001 - S 5008					
Pin 编号	功能	名称	Pin 编号	功能	名称
1	S 5001	夹具入口 1	14	S 5005	夹具入口 5
2	+ 24 V		15	+ 24 V	
3	GND		16	GND	
4	S 5002	夹具入口 2	17	S 5006	夹具入口 6
5	+ 24 V		18	+ 24 V	
6	GND		19	GND	
7	S 5003	夹具入口 3	20	S 5007	夹具入口 7
8	+ 24 V		21	+ 24 V	
9	GND		22	GND	
10	S 5004	夹具入口 4	23	S 5008	夹具入口 8
11	+ 24 V		24	+ 24 V	
12	GND		25	GND	
13	PE				

详细 E. 夹具盘



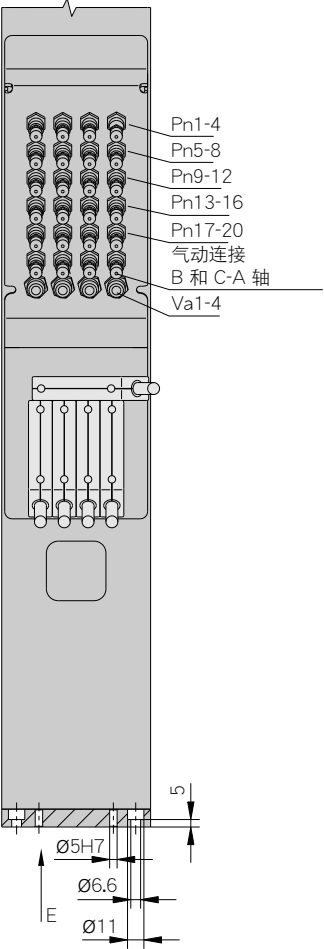
气动快速连接器 Pn1-Pn20
用于软管尺寸 DA6/DI4

真空插头 Va1-Va4 用于
软管尺寸 DA6/DI4

接口 X011
气动B 和 C-A 轴

接口 X001-X004
夹具入口
S5001-S5032

360

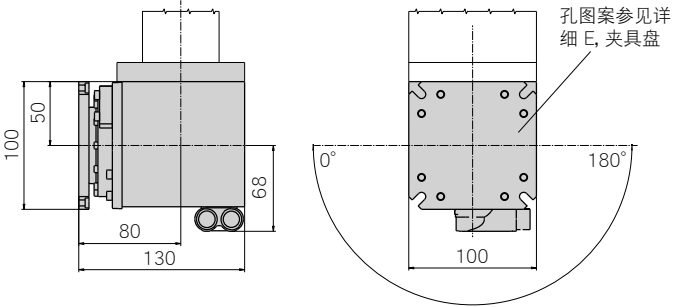


Pn1-4
Pn5-8
Pn9-12
Pn13-16
Pn17-20
气动连接
B 和 C-A 轴
Va1-4

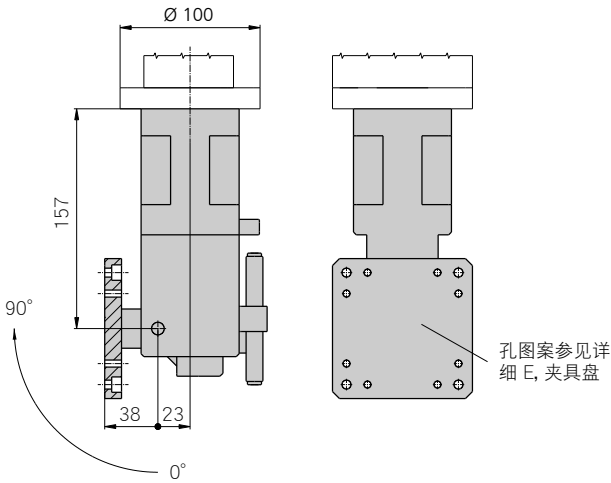
辅助轴 | MULTILIFT V 20

接口分布图 X011 夹具入口气动辅助轴					
Pin 编号	功能	名称	Pin 编号	功能	名称
1	S5562		10	S5574	
2	+ 24 V	A +	11	+ 24 V	B -
3	GND		12	GND	
4	S5572		14	S 5582	
5	+ 24 V	A -	15	+ 24 V	C +
6	GND		16	GND	
7	S5564		17	S 5592	
8	+ 24 V	B +	18	+ 24 V	C -
9	GND		19	GND	

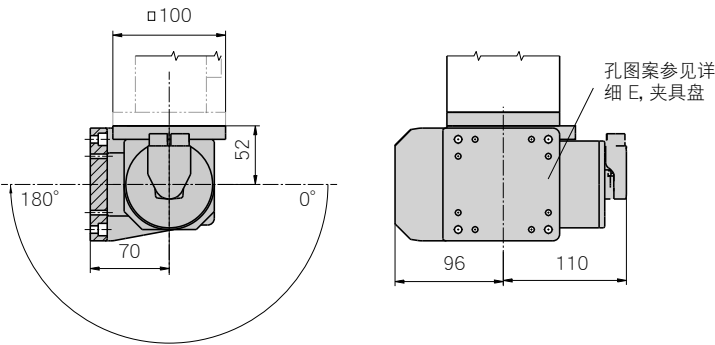
A 轴（伺服电驱动）



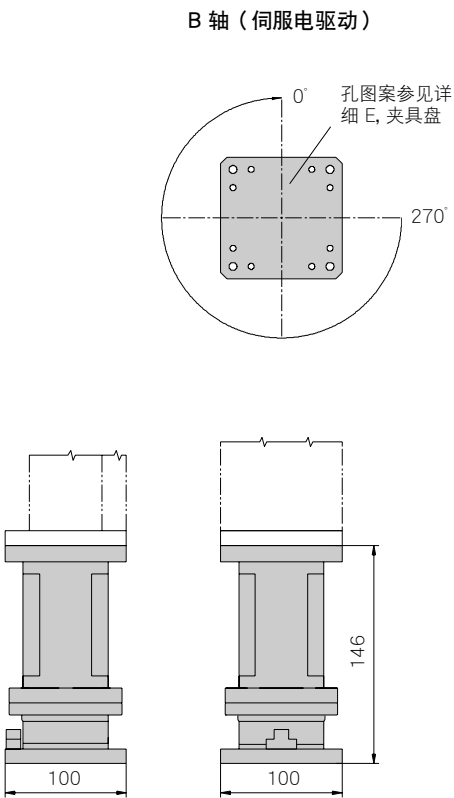
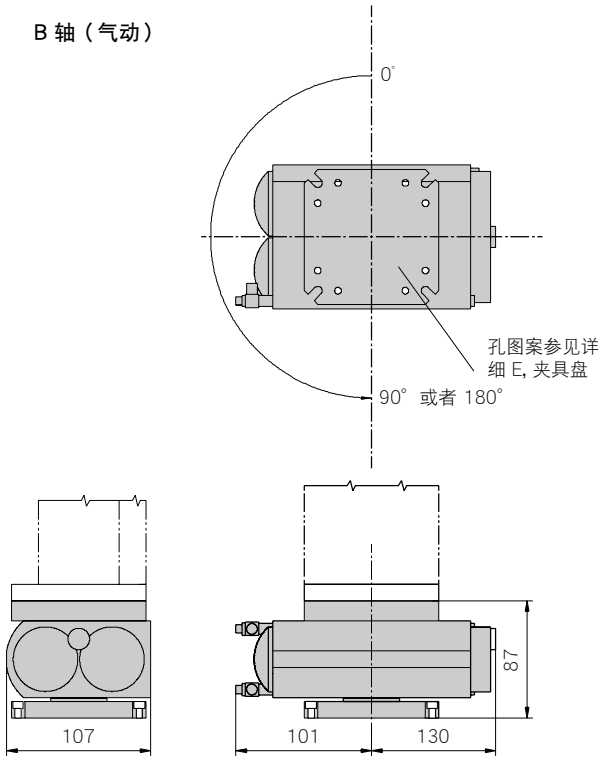
C 轴（气动）



C 轴（伺服电驱动）



MULTILIFT V 20



ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lössburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com